

El programa de intercambio PRESS READY de RotaDyne elimina los tiempos de espera por la manufactura del recubrimiento de los rodillos. RotaDyne ofrece una amplia gama de rodillos para las prensas más comunes de diferentes fabricantes.

Cada rodillo está empacado de forma individual e incluye un certificado de calidad que garantiza que cumple con las especificaciones originales del fabricante (OEM) y cuenta con garantía contra defectos de fabricación.



¿Cómo funciona el programa de Intercambio?

Si su prensa está incluida dentro del programa PRESS READY, usted simplemente ordena los rodillos que requiera, y en un plazo de 3 días hábiles se los estaremos surtiendo en su planta.

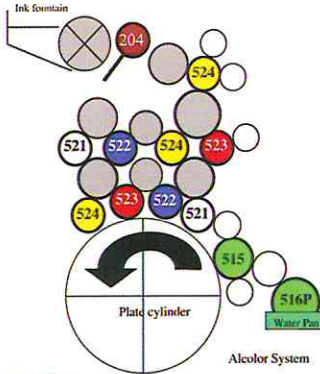
RotaDyne solamente le cobrará el costo del recubrimiento del rodillo y espera que usted retorne los rodillos usados en un plazo no mayor a 15 días. Si el rodillo es retornado, no hay más cargos. Usted no tendrá que pagar por ninguna reparación de almas (siempre y cuando el desgaste esté dentro de los parámetros normales de operación de la prensa). En caso de no retornar los rodillos usados en el plazo establecido, RotaDyne le cobrará la diferencia del precio del rodillo nuevo.

www.rotadyne.com

México: 525553900712
Argentina: 011541147551000
Colombia: 0115713680711
Brasil: 011551332234678
Chile: 0115624987083

Heidelberg 102 New-Style Drupa Heavy Cores

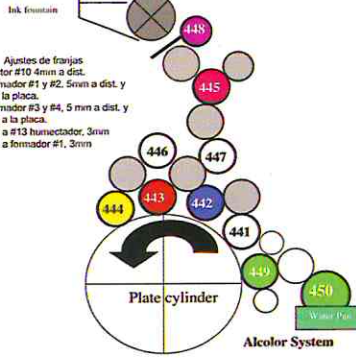
S/C de #523933 Multi/C de #523898
Speedmaster y CD usan almas con peso similar



Alcohol System

1985 - 95 usan ductor HE528
1987 - 95 usan ductor HE509 tubular
1996 - presente usan ductor HE204
Todos los mojadores llevan media corona .005
Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

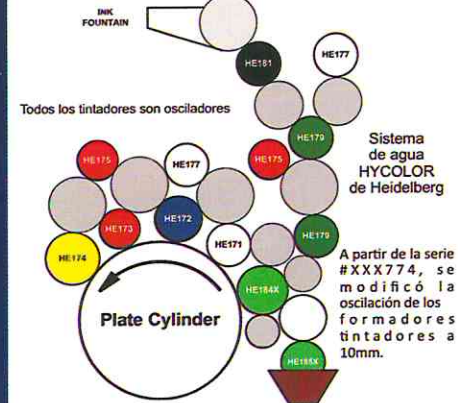
Heidelberg 74 CD



Alcohol System

Ajustes de franjas:
+ Ductor #10 4mm a dist.
+ Formador #1 y #2, 5mm a dist. y 4 mm la placa.
+ Formador #3 y #4, 5 mm a dist. y 3 mm a la placa.
+ #12 a #13 humectador, 3mm
+ #12 a formador #1, 3mm
Siempre ajuste las franjas más angostas que las especificaciones del fabricante
Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg 105XL

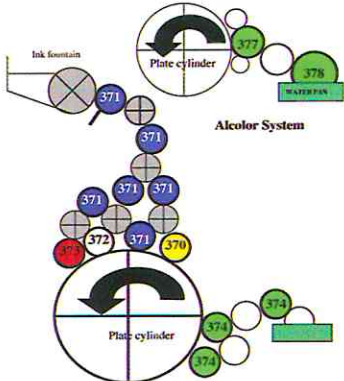


Sistema de agua HYCOLOR de Heidelberg

A partir de la serie #XXX774, se modificó la oscilación de los formadores de tintadores a 10mm.

Nota: Osciladores fueron cambiados a , a partir de la serie #XXX773
Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg GTO 52



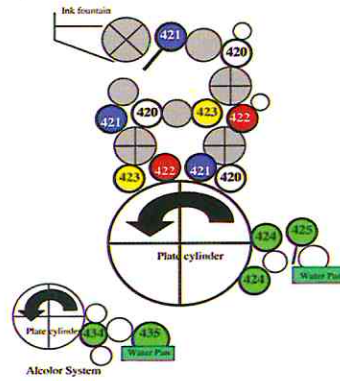
Alcohol System

Sistema de agua convencional

Mojadores que pueden ser utilizados: 375 3M ó 376 Bareback

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg SORM Old Style - Pre Drupa

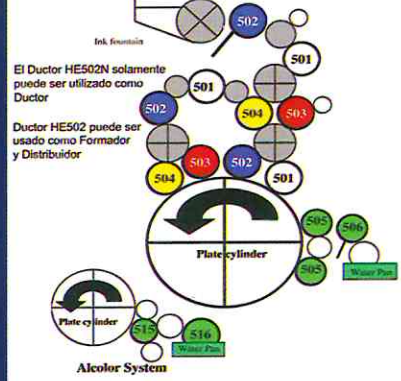


Alcohol System

Sistema de agua convencional
Mojadores también utilizados: 426 3M ó 427 Bareback
N/S #512895 y anteriores, usar mojador 424
N/S #512896 y posteriores, usar mojador 425

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg SORS 102 Old Style - Pre Drupa



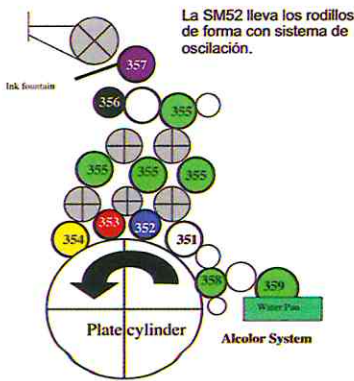
Alcohol System

El Ductor HE502N solamente puede ser utilizado como Ductor
Ductor HE502 puede ser usado como Formador y Distribuidor

Sistema de agua convencional
Mojadores también utilizados: 507 3M ó 508 Bareback
N/S #513555 y anteriores, usar mojador 505
N/S #513556 y posteriores, usar mojador 506

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg Speedmaster 52



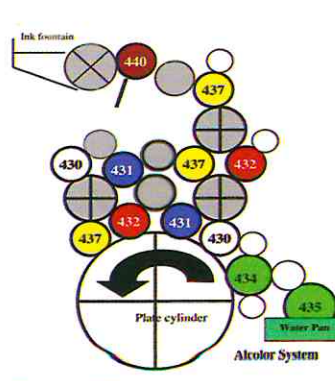
Alcohol System

La SM52 lleva los rodillos de forma con sistema de oscilación.

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg Speedmaster 72 New Style - Drupa

2/C a partir de SN # 523899, S/C a partir de # 523897

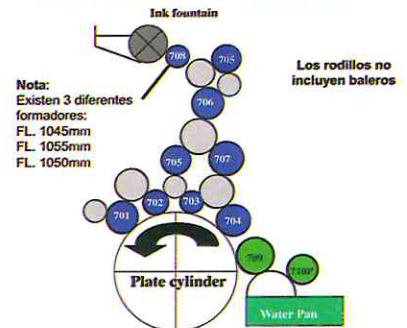


Alcohol System

1985 - 86 usa ductor 440
1987 - 95 usa ductor tubular 436

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

MAN-ROLAND 700 702 704 705 706 708



Los rodillos no incluyen baleros

Nota:
Existen 3 diferentes formadores:
FL 1045mm
FL 1055mm
FL 1050mm

Ajuste de Nip

Tintador #71	3mm/3mm
Tintador #451	4mm/4mm
Tintador #452	4mm/4mm
Tintador #453	4mm/4mm
Tintador #454	4mm/4mm
Mojador #31	6mm
Mojador #402	8mm a placa/6mm a bandeja
Transferencia #91, 92, 93, 94	Ninguno

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Compuestos de Caucho de última generación para la Industria Gráfica

Con la introducción de sustitutos de alcohol, surgió la necesidad de crear un compuesto resistente al deterioro de la superficie, principalmente por el diferencial de velocidad utilizado en los sistemas de humectación de las prensas modernas, que produce un desgaste prematuro en el punto nip de los rodillos.

- Compuesto estable que conserva su dureza y dimensiones.
- Alta estabilidad ante los sistemas modernos de mojado.
- Lo último en control de agua.
- Alta resistencia a la absorción (Superficie piel de naranja)

INSPECCIÓN LÁSER

Como parte de nuestro compromiso de calidad, RotaDyne ha incorporado el uso de micrómetros laser en su proceso de manufactura con el cual, el 100% de los rodillos son inspeccionados con este instrumento de precisión. Un Certificado de Calidad se anexa con cada rodillo manufacturado por RotaDyne.



La planta de manufactura de compuestos RotaDyne cuenta con la Certificación ISO 9001



ISO 9001
QMI-SAI Global

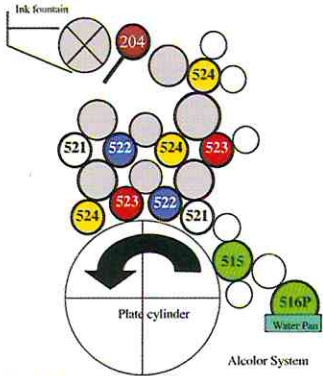
www.rotadyne.com

México: 525553900712
Argentina: 011541147551000
Colombia: 0115713680711
Brasil: 011551332234678
Chile: 0115624987083

Heidelberg 102 New-Style Drupa Heavy Cores

S/C de #523933 Multi/C de #523898

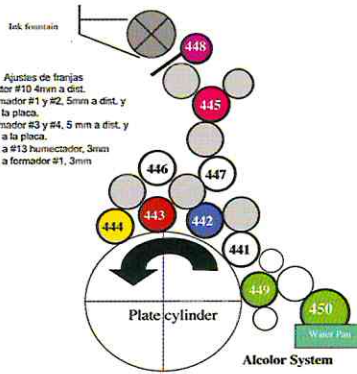
Speedmaster y CD usan almas con peso similar



Alcolor System

1985 - 86 usan ductor HE528
1987 - 95 usan ductor HE509 tubular
1996 - presente usan ductor HE204
Todos los mojadores llevan media corona. 005
Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

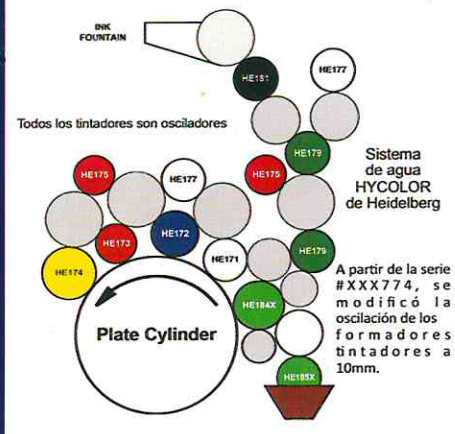
Heidelberg 74 CD



Alcolor System

Siempre ajuste las franjas más angostas que las especificaciones del fabricante
Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg 105XL

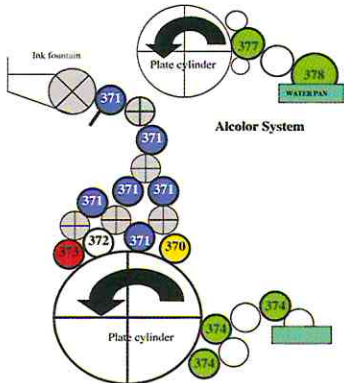


Sistema de agua HYCOLOR de Heidelberg

A partir de la serie # XXX774, se modificó la formación de los formadores tintadores a 10mm.

NOTA: Osciladores fueron cambiados a , a partir de la serie #XXX773
Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg GTO 52



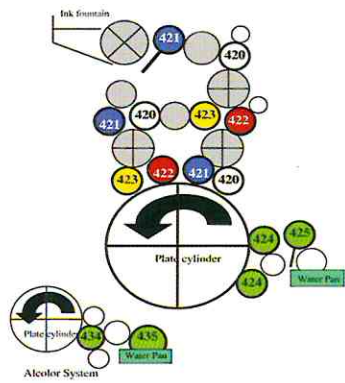
Alcolor System

Sistema de agua convencional

Mojadores que pueden ser utilizados: 375 3M ó 376 Bareback

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg SORM Old Style - Pre Drupa



Alcolor System

Sistema de agua convencional
Mojadores también utilizados: 426 3M ó 427 Bareback
N/S #512895 y anteriores, usar mojadore 424
N/S #512896 y posteriores, usar mojadore 425

Para ubicación de rodillos solamente.
Consultar el manual del fabricante para especificaciones

Heidelberg SORS 102 Old Style - Pre Drupa

